

DEKADO®

Инструкция по эксплуатации

КОМПРЕССОР ВОЗДУШНЫЙ
КМ 30.270 / КМ 50.270 / КМ 25.220 / КМ 30.220 /
КМ 50.220 / КМ 50.380 / КМ 100.380



www.dekado.ru

Содержание.

	Введение	стр. 3
1.	Основные технические характеристики	стр. 4
2.	Комплектация поставки	стр. 4
3.	Устройство и эксплуатация компрессора воздушного	стр. 5
4.	Требования техники безопасности	стр. 8
5.	Подготовка компрессора к эксплуатации и порядок работы	стр. 9
6.	Возможные неисправности и способы их устранения	стр. 13
7.	Транспортировка	стр. 15
8.	Хранение	стр. 16
9.	Утилизация	стр. 16
10.	Гарантийные обязательства	стр. 17
	Гарантийный талон	стр. 19

ВВЕДЕНИЕ.

Уважаемый пользователь!

Благодарим за покупку продукции DEKADO. В данной инструкции по эксплуатации приведены правила эксплуатации компрессора воздушного DEKADO. Перед началом работ внимательно прочтите инструкцию по эксплуатации. Эксплуатируйте воздушный компрессор в соответствии с правилами и с учетом требований безопасности, а также руководствуясь здравым смыслом. Сохраните инструкцию по эксплуатации, при необходимости Вы всегда можете обратиться к ней. Данная инструкция по эксплуатации, содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации компрессора.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить изменения в комплектность, конструкцию отдельных узлов и деталей, не влияющие на надежность и безопасность работы и не ухудшающие качество изделия. В связи с этим происходят изменения в технических характеристиках, поэтому содержание и внешний вид инструмента в инструкции по эксплуатации может не полностью соответствовать приобретенному устройству.

ВНИМАНИЕ!

При покупке компрессора воздушного требуйте правильного и полного заполнения гарантийного талона с указанием: модели компрессора, серийного номера; даты продажи, наименование торговой организации, штампа магазина и подписи продавца. Неправильно и неполностью заполненный гарантийный талон недействителен.

ВНИМАНИЕ!

Компрессор воздушный поршневой с прямым приводом масляный: КМ 30.270, КМ 50.270, КМ 25.220, КМ 30.220, КМ 50.220, КМ 50.380, КМ 100.380 бытового применения предназначен для получения сжатого воздуха и снабжения им различных пневмопотребителей. Аппарат не предназначен для промышленного использования, строительных работ и коммерческого использования. Компрессор воздушный масляный DEKADO произведен из материалов, которые при выполнении требований, изложенных в данной инструкции по эксплуатации, обеспечивают надежную и безопасную работу. Данная инструкция является неотъемлемой частью комплекта поставки компрессора и должна прилагаться к нему в случае обращения в сервисный центр или его перепродажи.

Аппарат может эксплуатироваться в следующих условиях:

- рабочая температура окружающего воздуха от +10°C до +30°C;
- влажность до 80% при температуре +20°C;
- вибрации с амплитудой до 0,5 мм и ускорением 1,5 g в диапазоне частот от 1 до 35 Гц;
- транспортирование (в упаковке) при ударных ускорениях до 3 g с длительностью ударных импульсов 5 мс.

ВНИМАНИЕ! Запрещается использовать компрессор при температуре ниже -3°C.

По степени защиты от поражения электрическим током аппарат относится к классу 1, что обеспечено применением в шнуре питания компрессора воздушного специальной вилки с

третьим (заземляющим) контактом и аналогичной розетки (в комплект поставки не входит).

1. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Марка компрессора	КМ 30.270	КМ 50.270	КМ 25.220	КМ 30.220	КМ 50.220	КМ 50.380	КМ 100.380
Тип компрессора	Масляный поршневой						
Рекомендуемое масло	Специальное компрессорное DEKADO						
Объём ресивера л	30	50	25	30	50	50	100
Напряжение, В	220 +/-5%						
Частота однофазной сети, Гц	50						
Потребляемая активная мощность, кВт	1.8	1.8	1.5	1.5	1.5	2.2	2.2
Мах производительность не более, л/мин	270	270	220	220	220	380	380
Рабочее давление, МПа / бар	0.8 / 8.0						
Тип привода	Прямой						
Частота оборотов двигателя, об/мин	2800						
Количество цилиндров	1	1	1	1	1	2	2
Режим работы	Повторно-кратковременный / ПВ 60%						
Вес нетто, кг	25	32	21	22	28	38	55
Вес брутто, кг	27	34	23	24	30	40	57

2. КОМПЛЕКТАЦИЯ ПОСТАВКИ.

1. Компрессор - 1 шт.;
2. Тара упаковочная - 1 шт.;
3. Комплект колес - 1 шт.;
4. Инструкция по эксплуатации - 1 шт.

ВНИМАНИЕ! Комплектация поставки компрессора воздушного может меняться без предварительного уведомления!

3. УСТРОЙСТВО И ЭКСПЛУАТАЦИЯ КОМПРЕССОРА ВОЗДУШНОГО.

Внешний вид компрессора воздушного представлен на рис. 1

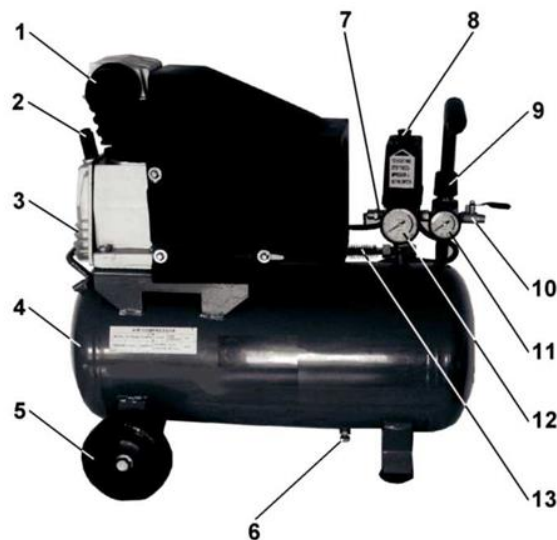


Рис. 1.

1. Фильтр воздушный
2. Пробка горловины заливки масла
3. Индикатор уровня масла
4. Ресивер
5. Колеса
6. Клапан сливной конденсата
7. Клапан предохранительный
8. Реле давления
9. Редуктор
10. Кран выходной
11. Манометр выходной
12. Манометр ресивера
13. Арматура пневматическая

Компрессор воздушный состоит из следующих основных сборочных единиц и деталей:

- компрессорной группы;
- ресивера;
- пневматической арматуры;
- блока автоматики.

Компрессорная группа состоит из компрессорной головки и электродвигателя.

ВНИМАНИЕ! Металлические части компрессорной головки в процессе работы нагреваются до высоких температур и могут быть причиной ожогов. Компрессорная головка оснащена воздушным фильтром 1, который служит для очистки воздуха, попадающего в головку, от крупнозернистой пыли. В процессе эксплуатации компрессора необходимо следить за чистотой фильтра, эксплуатация компрессора без воздушного фильтра запрещена.

ВНИМАНИЕ! Фильтр не обеспечивает надежную защиту компрессора от мелкозернистой пыли (кирпичная, бетонная и т.п.). Эксплуатировать компрессор в запыленном помещении запрещено!

Для повышения износостойкости и снижения температурного режима в компрессорной головке используется специальное масло для компрессоров. Заливка масла в картер компрессорной головки производится через отверстие в крышке блока цилиндров. Горловина для заливки масла закрыта пробкой 2, которая имеет сквозные отверстия.

ВНИМАНИЕ! Компрессор может поставляться без масла. Перед использованием необходимо в картер двигателя залить специальное масло для компрессоров. Во избежание вытекания масла при транспортировке масло слить. После первых 50 часов работы аппарата необходимо заменить компрессорное масло, слив старое.

В процессе эксплуатации следует следить за тем, чтобы уровень масла в картере находился в допустимом пределе. Контроль уровня масла осуществляется по окошку индикатора уровня масла 3 на картере (Рис. 2). Уровень масла должен находиться в пределах красной метки.



Рис.2

ВНИМАНИЕ! Если уровень масла в картере находится вне допустимого предела, эксплуатация компрессора запрещена. Доливка масла в картер допускается только при выключенном компрессоре. Смешивание разных марок компрессорных масел не допускается.

Периодически, но не реже 200 часов работы, следует заменять масло. Слив масла осуществляется через отверстие в днище картера, закрытое индикатором уровня масла. Электродвигатель однофазный асинхронный осуществляет прямой привод на компрессорную головку.

В статорную обмотку электродвигателя встроен элемент термозащиты, обеспечивающий защиту обмотки от перегрева. При срабатывании защиты происходит разрыв цепи питания электродвигателя, двигатель обесточивается. По истечении приблизительно 30 минут цепь питания двигателя восстанавливается. Ресивер 4 (пневмоаккумулятор) представляет собой баллон и предназначен для накопления сжатого воздуха. Ресивер имеет штуцера для установки пневматической арматуры 13, реле давления 8, сливного клапана 6. В процессе работы компрессора в ресивере конденсируется вода. Периодически следует сливать конденсат из ресивера с помощью сливного клапана 6.

ВНИМАНИЕ! Эксплуатация компрессора с конденсатом в ресивере запрещена. Слив конденсата допускает исключительно при выключенном компрессоре и без давления в ресивере (при стравленном давлении).

Связь компрессорной головки с ресивером обеспечивается пневмоарматурой 13, которая представляет собой систему воздухопроводов и клапанов. Нагнетательный воздухопровод предназначен для подачи сжатого воздуха от компрессорной головки в ресивер.

Для предотвращения подачи сжатого воздуха в противоположном направлении предусмотрен обратный клапан. Для сбрасывания сжатого воздуха из нагнетательного воздухопровода с целью облегчения последующего запуска компрессора после его остановки служит разгрузочный воздухопровод. Для ограничения максимального давления в ресивере предусмотрен предохранительный клапан 7.

Блок автоматики включает в себя реле давления 8, снабженное выключателем кнопочного типа, манометр давления в ресивере 12, редуктор 9 и манометр на выходе редуктора 11. Реле давления обеспечивает поддержание в автоматическом режиме давления сжатого воздуха в ресивере в диапазоне приблизительно 25% от рабочего. Совместно с ресивером реле давления обеспечивает повторно-кратковременный режим работы компрессорной группы.

С увеличением расхода воздуха из ресивера компрессорная группа переходит из кратковременного режима работы (редкие запуски компрессорной группы) в непрерывный (непрерывная работа компрессорной группы). При этом повышается износ поршневой группы, ухудшается температурный режим, перегревается двигатель и компрессор может выйти из строя. Для обеспечения оптимального режима работы компрессорной группы необходимо строго выдерживать режим работы компрессора, в зависимости от фактического расхода воздуха всеми пневмопотребителями в соответствии с данными технических характеристик.

Срабатывание тепловой защиты свидетельствует о чрезмерно высоком расходе воздуха и ненормальном режиме работы компрессорной группы. Двигатель оснащен температурным реле, разрывающим цепь электропитания двигателя при его перегреве из-за перегрузки. Причины перегрузки: высокая температура окружающей среды, непрерывная работа двигателя свыше 30 минут, эксплуатация без надлежащего количества масла в картере, использование неподходящего для данной температуры масла и т.д. После остывания двигателя реле автоматически возвращается в исходное положение, восстанавливая разорванную цепь. Защитное реле двигателя рассчитано на ограниченное число срабатываний.

ВНИМАНИЕ! Выход реле из строя является признаком нарушения правил эксплуатации и основанием для снятия компрессора с гарантийного обслуживания.

Редуктор 9 предназначен для регулировки давления сжатого воздуха на выходе в диапазоне от 0 до текущего давления в ресивере. Визуальный контроль давления в ресивере осуществляется по манометру 12, а на выходе редуктора по манометру 11.

ВНИМАНИЕ! Сжатый воздух на выходе аппарата содержит водомасляные пары.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

4. ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.

1. Применять воздушный компрессор разрешается только в соответствии с назначением, указанным в данной инструкции по эксплуатации.
2. При эксплуатации воздушного компрессора необходимо соблюдать все требования инструкции по эксплуатации, с компрессором обращаться бережно, не подвергать его ударам, перегрузкам, воздействию грязи, воды и нефтепродуктов.
3. Перед подключением воздушного компрессора к электросети проверить соответствие напряжения требованиям инструкции по эксплуатации. Проверьте исправность кабеля, штепсельной розетки, в случае неисправности этих частей дальнейшая эксплуатация запрещается. Электроинструменты с двойной изоляцией не требуют подключения через розетку с третьим заземленным проводом. Для электроинструментов без двойной изоляции подключение через розетку с заземленным проводом обязательно.

ВНИМАНИЕ! Запрещается эксплуатация изделия с электропроводкой, не имеющей устройства защитного отключения (УЗО) с номинальным отключающим дифференциальным током не более 30 мА. Избегайте контакта тела с заземленными поверхностями типа труб, радиаторов, печей и холодильников. Риск удара током резко возрастает, если ваше тело соприкасается с заземленным объектом.

4. Запрещено подключать воздушный компрессор к электрической розетке, не имеющей заземляющего контакта.
5. Подключать, отключать воздушный компрессор от электросети штепсельной вилкой только при выключенном выключателе.
6. Не допускается обслуживание, перенос и транспортировка воздушного компрессора, подключенного к электросети, или находящегося под давлением. Компрессор воздушный должен располагаться на ровной горизонтальной поверхности в отдельном взрывобезопасном помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией, вдали от горючих материалов.
7. Расстояние между стенами и компрессором воздушным должно быть не менее 1 м, а между компрессором воздушным и нагревательными приборами не менее 1,5 м.
8. Работа компрессора воздушного запрещена в присутствии животных и посторонних людей. Направлять струю сжатого воздуха на людей или животных запрещено.
9. Следует обеспечить эффективное воздушное охлаждение компрессора. **Накрывать компрессор воздушный запрещено!**
10. Запрещено прикасаться к металлическим частям компрессора во время работы и после его отключения, до полного остывания.
11. **Запрещается оставлять компрессор, подключенный к электросети, без присмотра.**
12. Отключать компрессор выключателем при исчезновении напряжения в электросети, перегрузке или перегреве электродвигателя.
13. Работать только с установленными защитными кожухами.
14. При работе необходимо пользоваться индивидуальными средствами защиты: защитными очками, перчатками, противошумовыми наушниками, защитной маской и нескользящей обувью.
15. Не допускается натягивания, перекручивания и попадания под различные грузы шнура питания, соприкосновения его с горячими и масляными поверхностями (шнур питания следует подвешивать).

16. Запрещено использовать расходные материалы (компрессорное масло и воздушные фильтры), а также навесное пневмооборудование, непредусмотренные изготовителем.
17. При работе с навесным пневмооборудованием руководствоваться правилами техники безопасности для соответствующего оборудования.
18. По окончании работы необходимо отключить компрессор воздушный от электросети и разгрузить пневмосистему, очистить компрессор от пыли и грязи, слить конденсат из ресивера.
19. Хранить компрессор воздушный допускается в сухом помещении, в недоступном для детей месте.
20. Запрещается:
- эксплуатировать компрессор при повреждении штепсельной вилки или сетевого шнура;
 - эксплуатировать компрессор с вмятинами, сколами или трещинами на корпусных деталях или защитных кожухах;
 - эксплуатировать и хранить компрессор в помещениях со взрывоопасной или химически активной средой;
 - эксплуатировать компрессор в условиях воздействия капель и брызг;
 - вносить компрессор внутрь котлов и других резервуаров;
 - оставлять без присмотра компрессор, подключенный к питающей сети;
 - передавать компрессор лицам, не имеющим права пользования им;
 - работать компрессором с приставных лестниц или на высоте;
21. Компрессор воздушный следует немедленно останавливать в случаях:
- отклонения рабочих параметров от предельно допустимых и при несрабатывании в этом случае блокировок системы автоматизации;
 - нарушения уплотнений и утечки воздуха или масла;
 - появления дыма или запаха горелой изоляции;
 - появления отдельных посторонних стуков и ударов в компрессоре, или обнаружении неисправности, которая может привести к аварии;
 - перегрузки двигателя;
 - угрозы пожара.
22. Аварийная остановка осуществляется немедленно без разгрузки компрессора.

5. ПОДГОТОВКА КОМПРЕССОРА К ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПОРЯДОК РАБОТЫ.

При подготовке компрессора к работе и во время работы руководствоваться положениями данной инструкции по эксплуатации и требованиями техники безопасности.

Перед началом работы с компрессором необходимо:

- ознакомиться с настоящей инструкцией по эксплуатации;
- произвести внешний осмотр компрессора и убедиться в отсутствии механических повреждений корпуса, сетевого шнура и электрической вилки;
- после транспортировки в зимних условиях перед включением выдержать компрессор при комнатной температуре до полного высыхания конденсата (не менее 3-х часов).

Перед первым включением или после длительного хранения.

Компрессор установить на ровную, твердую, горизонтальную поверхность в чистом, сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от людей и животных, а также вдали от легковоспламеняемых и горючих материалов. Расстояние между стенами и компрессором должно быть не менее 1 м, а между компрессором и нагревательными приборами не менее 1,5 м.

Обязательно установить колеса и опорные буферы.

Установить воздушный всасывающий фильтр, если он не был установлен (Рис. 3).

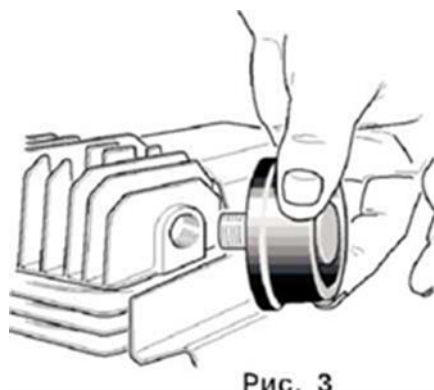


Рис. 3

Проверить уровень масла по индикатору (Рис. 2). Уровень масла должен находиться в допустимом пределе.

Включение компрессора.

Перевести ручку выключателя, расположенную на реле давления, в положение «выключено» («OFF») (Рис. 4). Полностью закрыть выходной клапан (Рис. 5). Проверить соответствие параметров электрической сети требованиям инструкции по эксплуатации.

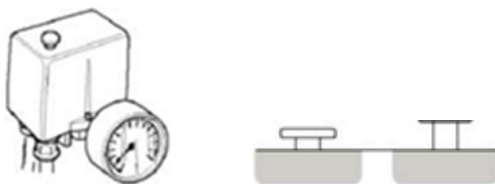


Рис. 4



Рис. 5

ВНИМАНИЕ! Компрессор воздушный чувствителен к некачественному электропитанию!

Проверить наличие заземляющего контакта в электрической розетке. Подключить компрессор к электросети. Использование удлинителей не рекомендуется. Включить компрессор, переведя ручку выключателя в положение «включено» («ON») (Рис. 4).

Продувка и обкатка компрессора без нагрузки.

Для чего оставить работающий компрессор в течение 2-3 мин с полностью открытым выходным клапаном.

ВНИМАНИЕ! При обнаружении вышеназванных случаев необходимо обратиться в уполномоченный сервисный центр, эксплуатация компрессора запрещена.

Обкатка компрессора под нагрузкой.

Для чего выключить компрессор, разгрузить пневмосистему, полностью закрыть выходной клапан. Включить компрессор. Контролировать рост давления сжатого воздуха в ресивере по манометру (п. 12 Рис. 1, Рис. 6). Компрессорная группа должна автоматически выключиться при достижении $8 \text{ атм} \pm 10\%$.

Компрессор следует немедленно останавливать в случаях:

- отсутствия срабатывания реле давления по достижении максимального давления в ресивере и срабатывания предохранительного клапана;
- нарушения уплотнений и утечки воздуха или масла;
- появления дыма или запаха горелой изоляции;
- появления отдельных посторонних стуков и ударов в компрессоре, или обнаружении неисправности, которая может привести к аварии;
- остановки двигателя под током или перегрузки двигателя.

ВНИМАНИЕ! При обнаружении вышеназванных случаев необходимо обратиться в уполномоченный сервисный центр, эксплуатация компрессора запрещена.

Далее не выключая компрессора, открыть выходной клапан. Реле давления должно запустить в работу компрессорную группу при достижении давления в ресивере $6 \text{ атм} \pm 10\%$. Закрыть выходной клапан. Повторить операцию 3-4 раза.



Рис. 6

Перед каждым включением.

Проверить чистоту всасывающего воздушного фильтра, при необходимости прочистить сжатым воздухом или заменить.

ВНИМАНИЕ! Фильтр не обеспечивает надежную защиту компрессора от мелкозернистой пыли (кирпичная, бетонная и т.п.). Эксплуатировать компрессор в запыленном помещении запрещено.

В воздушном компрессоре моделей КМ 50.380 и 100.380 устанавливаются два воздушных фильтра (по одному на каждый из цилиндров, Рис.7). Следует следить за чистотой обоих фильтров. Проверить отсутствие конденсата в ресивере, при необходимости слить конденсат.



Рис.7

ВНИМАНИЕ! Эксплуатация компрессора с конденсатом в ресивере запрещена. Слив конденсата допускается исключительно при выключенном компрессоре. А также необходимо проверить уровень масла, при необходимости долить масло.

ВНИМАНИЕ! Если уровень масла в картере находится вне допустимого предела, эксплуатация компрессора запрещена. Доливка масла в картер допускается только при выключенном воздушном компрессоре. Смешивание разных марок компрессорных масел не допускается. Допускается применять только компрессорные масла. После доливки масла протереть образовавшиеся подтеки ветошью.

ВНИМАНИЕ! Необходимо полностью слить масло и залить новое после первых 50 часов работы компрессора и далее после каждых 200 часов, а также в том случае, если цвет масла изменился. Если масло содержит агрессивно-связанные продукты выработки деталей поршневой группы, эксплуатация компрессора запрещена.

Во время работы.

Строго выполнять положения данной инструкции по эксплуатации и требования техники безопасности, а также правила эксплуатации и требования техники безопасности на подключаемое навесное пневмооборудование.

ВНИМАНИЕ! Некоторые металлические части компрессора в процессе работы нагреваются до высоких температур и могут быть причиной ожогов.

ВНИМАНИЕ! Сжатый воздух на выходе компрессора содержит водомасляные пары.

По окончании работы.

Выключить компрессор, отключив сетевой шнур от электросети. Разгрузить пневмосистему, полностью открыв выходной клапан. Дождаться полного остывания воздушного компрессора. Очистить компрессор и воздушный фильтр от пыли и грязи. Слить конденсат из ресивера.

6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Компрессор не включается	Компрессор не включен	Подключить компрессор к электросети, перевести выключатель в положение «включено»
	Отсутствует питающее напряжение	Проверить напряжение в питающей цепи
	Действующее значение питающего напряжения лежит вне допустимого диапазона	Обеспечить требуемое качество питающего напряжения
	Сработала тепловая защита двигателя	Подождать около 30 мин, повторить операцию включения
	Компрессор неисправен	Обратиться в уполномоченный сервисный центр
Падение давления в ресивере, выходной клапан закрыт	Утечка сжатого воздуха в местах соединений (утечка сжатого воздуха через клапан регулятора давления в течение 1-2 мин допустим)	Обратиться в уполномоченный сервисный центр
Реле давления не срабатывает по достижении максимального давления в ресивере, срабатывает предохранительный клапан	Реле давления неисправно	Немедленно остановить компрессор, обратиться в уполномоченный сервисный центр
Компрессор работает шумно, слышен металлический стук	Неисправность в поршневой группе	Немедленно остановить компрессор, обратиться в уполномоченный сервисный центр
Шум работающего двигателя есть, компрессор не нагнетает воздух	Неисправность в поршневой группе	Немедленно остановить компрессор, обратиться в уполномоченный сервисный центр
	Замыкание в обмотке двигателя	

Механическое повреждение фильтра	Снижение пропускной способности	Небрежная эксплуатация (хранение, транспортировка)
Загрязнение клапанов или каналов в клапанной крышке и/или сапуна		Нарушение требований к чистоте фильтра, работа с загрязненным фильтром
Загрязнение клапанов или каналов в клапанной крышке нагаром или наплавлениями фрагментов фильтра		Нарушение температурного режима работы (ПВ)
Механическое повреждение клапанной крышки	Негерметичность клапанной крышки	Небрежная эксплуатация (хранение, транспортировка)
Негерметичность клапанной крышки или не плотность прилегания клапанов к плитам или разрушение клапана		Попытка несанкционированного ремонта
Негерметичность клапанной крышки	Оплавление уплотнения	Нарушение температурного режима работы (ПВ)
Уменьшение номинального диаметра рабочей поверхности поршневых и маслоъемных колец	Снижение компрессии, высокая степень расхода масла из картера через цилиндр	Естественный износ поршневых колец
Увеличение диаметра рабочей поверхности цилиндра		Естественный износ цилиндра
Механические повреждения деталей поршневой и/или кривошипно-шатунной группы	Задиры, потертости и вмятины на деталях поршневой и/или кривошипно-шатунной группы и/или цилиндров	Нарушение режимов смазывания

Ржавчина и окислы на деталях поршневой группы и/или кривошипошатунной группы	Ржавчина и окислы на деталях поршневой и/или кривошипо-шатунной группы	Несоблюдение климатических условий эксплуатации
Механические повреждения деталей кривошипо-шатунной группы	Заклинивание шатуна на поршневом кольце или на шейке кривошипа	Нарушение требований к чистоте фильтра, нарушение режимов смазывания
Механические повреждения картера, в т.ч. фрагментами заклинившей кривошипо-шатунной группы	Негерметичность картера	Небрежная эксплуатация (хранение, транспортировка), в т.ч. нарушение режимов смазывания
Ржавчина на внешних и/или внутренних поверхностях картера		Несоблюдение климатических условий эксплуатации
Механические повреждения уплотнений и сальников		Небрежная эксплуатация (хранение, транспортировка) и/или нарушение температурного режима работы (ПВ)
Механические повреждения деталей и узлов электродвигателя, в т.ч. конденсатора	Повреждение оребрения или подшипниковых щитов или кожуха или конденсатора или вентилятора и т. п.	Небрежная эксплуатация (хранение, транспортировка)
Оплавление, тепловая деформация деталей и узлов электродвигателя и/или перегрев обмоток	Оплавление бандажа статорной обмотки или изменение цвета обмотки или оплавление конденсатора, или подшипников или вентилятора или обтекателя и т. п.	Нарушение температурного режима работы (ПВ)
Механические повреждения пневмоарматуры / ресивера	Негерметичность пневмоарматуры в результате механической или тепловой деформации	Небрежная эксплуатация (хранение, транспортировка) или нарушение температурного режима работы (ПВ)

7. ТРАНСПОРТИРОВКА.

Компрессор воздушный можно транспортировать любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с защитой изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химически активных веществ. Компрессор воздушный должен быть отключенным от электросети, с полностью разгруженной пневмосистемой, в вертикальном положении, со слитым конденсатом.

Во время погрузочно-разгрузочных работ компрессор не должен подвергаться ударам, падениям и воздействию атмосферных осадков. Условия транспортирования устройства при воздействии климатических факторов:

- температура окружающего воздуха от -40°C до +40°C;
- относительная влажность воздуха не более 80 % при +20°C.

8. ХРАНЕНИЕ.

Храните воздушный компрессор в сухом, защищенном от морозов, месте без доступа прямых солнечных лучей. Наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей не допускается. Компрессор во время хранения должен быть недоступен для детей. Назначенный срок службы 3 года. Назначенный срок хранения 5 лет.

9. УТИЛИЗАЦИЯ.

Утилизация устройства должна производиться в соответствии с нормами законодательства РФ, в частности Федеральным законом N7-ФЗ от 10.01.2002 «Об охране окружающей среды». Помните о необходимости охраны окружающей среды и экологии. Прежде чем слить какие-либо жидкости, выясните правильный способ их утилизации. Соблюдайте правила охраны окружающей среды при утилизации масла.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие – изготовитель гарантирует соответствие качества изделия при соблюдении потребителем условий эксплуатации, своевременном выполнении работ по техническому обслуживанию в полном объеме, правил хранения и транспортировки. Изделие относится к бытовому классу.

Гарантия относится к дефектам в материалах и узлах и не распространяется на компоненты, подверженные естественному износу и работы по техническому обслуживанию.

Гарантийный срок эксплуатации аппарата составляет 12 (двенадцать) месяцев со дня продажи через торговую сеть. Назначенный срок службы – 3 года, назначенный срок хранения – 5 лет.

Момент начала действия гарантии определяется кассовым чеком или оформленным гарантийным талоном, полученным при покупке. Сохраняйте эти документы. Замененные электрооборудование и детали переходят в собственность фирмы продавца. Право на гарантийный ремонт не является основанием для других претензий.

Гарантийному ремонту подлежат только очищенные от пыли и грязи аппараты, полностью укомплектованные и имеющие инструкцию по эксплуатации.

Настоящий гарантийный талон дает право покупателю на бесплатный ремонт в период всего гарантийного срока эксплуатации компрессора. Бесплатный ремонт заключается в устранении неисправностей, явившихся следствием допущенных изготовителем производственных дефектов, путем замены вышедших из строя узлов и деталей.

Гарантийный ремонт производится только при наличии полностью и правильно оформленного гарантийного талона.

Гарантия не распространяется на:

- навесное оборудование и принадлежности (регулятор давления редуктор, манометры, выходной кран, фильтры, пробка заливки масла, колеса);
- расходные материалы (компрессорное масло, поршневые и маслосъемные кольца, резиновые рукоятки);
- неисправные детали и узлы, дефект которых имеет эксплуатационный характер (неисправность явилась следствием нарушения правил эксплуатации или техники безопасности, естественного износа, действием непреодолимых сил природы, форс-мажорных обстоятельств).

Импортер оставляет за собой право отказа в гарантийном обслуживании и ремонте инструмента в ниже перечисленных случаях.

1. При отсутствии гарантийного талона на момент сдачи компрессора в ремонт.
2. При повреждении или отсутствии на компрессоре серийного номера или его несоответствии с указанным в гарантийном талоне и на изделии.
3. Неисправность явилась следствием неправильной транспортировки или хранения компрессора (сильное загрязнение, ржавчина, механические повреждения).
4. Компрессор имеет механические повреждения или следы воздействия открытого огня (повреждение кабеля, трещины, вмятины, оплавление или нагар на наружных поверхностях корпуса и т. п.).
5. Компрессор использовался не по его прямому назначению.
6. Компрессор эксплуатировался с применением не предназначенных для него расходных материалов, приспособлений и принадлежностей или их ненадлежащего качества.

7. При работе с перегрузкой или при несоответствии питающего напряжения, или с нарушением предусмотренного режима работы (потемнение, оплавление обмоток статора и т.п.).
8. При наличии двух и более отказавших узлов или деталей, когда отказ одного узла (детали) приводит к отказу следующих, при продолжении эксплуатации с признаками нарушения нормальной работоспособности.
9. При обнаружении посторонних предметов или значительного количества пыли внутри компрессора.
10. При обнаружении некачественного масла в картере или при уровне масла, лежащего вне допустимого предела.
11. При обнаружении конденсата в ресивере.
12. Гарантийный ремонт частично или полностью разобранного компрессора не производится. При обнаружении признаков попытки самостоятельного обслуживания (ремонта) или обслуживания (ремонта) в неуполномоченной мастерской гарантия с компрессора снимается, гарантийный талон аннулируется.
13. Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть обнаружена после продажи компрессора воздушного.
14. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку двигателя и изделия в целом, а также выезд специалиста к месту эксплуатации агрегата с целью его сборки, настройки или ремонта.

Гарантийный талон
на компрессор воздушный

<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"><tr><td style="padding: 2px 5px;">- наименование:</td></tr><tr><td style="padding: 2px 5px;">- заводской №:</td></tr><tr><td style="padding: 2px 5px;">- модель:</td></tr><tr><td style="padding: 2px 5px;">- срок гарантии: 12 месяцев</td></tr></table> В какой области Вы применяете компрессор воздушный? ☐ Частный сектор ☐ Другая область Наименование фирмы / продавца Печать фирмы / продавца	- наименование:	- заводской №:	- модель:	- срок гарантии: 12 месяцев	DEKADO www.dekado.ru <i>Подтверждаю получение исправного изделия, без механических повреждений, в полной комплектации, с условиями гарантии ознакомлен*</i> Дата продажи Подпись покупателя
- наименование:					
- заводской №:					
- модель:					
- срок гарантии: 12 месяцев					

Условия обслуживания:

Данный талон дает право на бесплатный ремонт инструмент в течение 12 месяцев с даты продажи, покрывая стоимость запасных частей и работ по ремонту инструмента.

Гарантийное обслуживание осуществляется при правильном и четком заполнении гарантийного талона с указанием наименования изделия, даты продажи, печати продавца.

Гарантийное обслуживание не распространяется на следующие случаи:

- при несоблюдении требований инструкции по эксплуатации;
- при использовании инструмента в профессиональном режиме;
- механических повреждений (царапины, трещины, сколы, деформация);
- потери товарного вида вследствие применения химических и абразивных средств;
- термических повреждений;
- повреждений, возникших вследствие эксплуатации неисправного инструмента;
- Гарантийный талон является гарантийным обязательством и договором между продавцом и покупателем на бесплатный гарантийный ремонт или техническое обслуживание по неисправностям, являющимся следствием производственных дефектов.

*Соглашение сторон: «Изделие проверялось в присутствии покупателя, исправно, укомплектовано, сохранена целостность внутреннего устройства. Всю необходимую мне для пользования данным изделием информацию и инструкцию по эксплуатации на русском языке от продавца получил, с условиями гарантии ознакомлен, правильность заполнения данной инструкции по эксплуатации и гарантийного талона проверил».

Изготовитель:
“SHENYUAN ELECTRO-MACHINERY INCORPORATED CORPORATION” ZE GUO AIR COMPRESSOR INDUSTRIAL ZONE, WEN LING CITY, ZHE JIANG PROVINCE, CHINA “ШЕНЬЮАН ЭЛЕКТРО-МАШИНЕРИ ИНКОРПОРАЙТЕД КОРПОРАЦИОН” ЗЕЙ ГУА АЭЯ КОМПРЕССИС ИНДАСТРИАЛ ЗОН, ВЕН ЛИН СИТИ, ЧЖЭЦЗЯН ПРОВИНСЕ, КИТАЙ
Импортёр:
ООО «Декадо», 241031, Россия, г. Брянск, Бульвар Щорса, д.2Б (4832) 30-61-44, 30-61-43 © DEKADO. Все права защищены. 2020 Сделано в Китае Назначенный срок службы 3 года Назначенный срок хранения 5 лет Гарантийный срок 1 год
Дата изготовления: Февраль 2020

Импортёр: 241031, г. Брянск, Бульвар Щорса,
д. 2Б. тел. (4832) 30-61-44, 30-61-43

